

**ШИБЕРНЫЙ (НОЖЕВОЙ) ЗАТВОР КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ**

Ножевой затвор модели **BC** – это клапан низкого давления квадратного сечения для жидкостей с высокой концентрацией твердых частиц или сухих веществ. В основном используется в переработке сыпучих материалов и на выходе бункера в таких отраслях промышленности, как:

- Химическая промышленность
- Очистные сооружения
- Энергетика
- Горнодобывающая промышленность
- Пищевая промышленность и т.д.

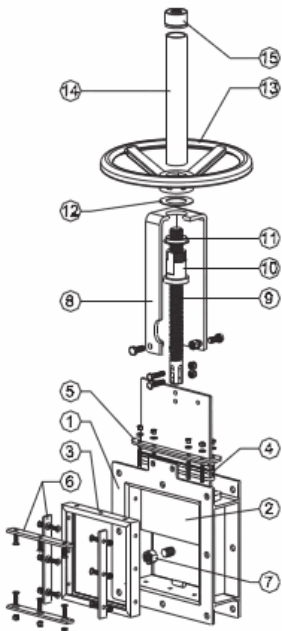
**Размеры:** От 150 x 150 до 600 x 600 (большие диаметры по запросу)

**Рабочее давление:** 150 x 150 до 600 x 600: 1 кг/см<sup>2</sup>  
Для более высокого давления: Литые корпуса (по запросу)

**Стандартное фланцевое соединение:** см. таблицу на странице BC-8.  
Доступны другие фланцевые соединения по запросу.

**Директивы:** DIR 98/37/CE (МЕХАНИЗМЫ)  
DIR 97/23/CE (PED) Жидкости: Группа 1(b), 2 (Кат. I, мод. A)  
DIR 94/9/CE (ATEX) Пожалуйста, свяжитесь с представителем Orbinox для получения информации о доступности категорий и зон.

Все клапаны перед отправкой предварительно тестируются согласно стандартам, разработанным Отделом контроля качества Orbinox..



**СПИСОК СТАНДАРТНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

**Деталь:**

1-Крышка	Углеродистая сталь	AISI 316
2-Нож	AISI 304	AISI 316
3-Седловое уплотнение	Металл или EPDM	
4-Уплотнение	ST	
5-Крышка сальника	Углеродистая сталь	AISI 316
6-Прижимная пластина	Углеродистая сталь	AISI 316
7-Направляющие	Углеродистая сталь или AISI-316+ нейлон или PTFE	
8-Бугель	Углеродистая сталь с эпоксидным покрытием	
9-Шток	AISI 430	
10-Ходовая гайка	Латунь	
11-Втулка	Полиамид	
12-Шайба	Латунь	
13-Штурвал	Ø ≤ 310: ковкий чугун / Ø ≥ 410: GJL 250 (GG 25)	
14-Защита штока	Углеродистая сталь с эпоксидным покрытием	
15-Колпачок	Пластик	

## ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

### КОРПУС:

Сварной корпус.

Задвижки и направляющие обеспечивают надежное закрытие затвора.

Квадратная или ромбовидная конструкция прохода для лучшей пропускной способности и минимальных потерь давления.

Внутренняя конструкция исключает возникновение отложений, затрудняющих закрытие.

### НОЖ:

Стандартное исполнение из нержавеющей стали.

Нож отполирован с обеих сторон для предотвращения защемления и повреждения седла.

### УПЛОТНЕНИЕ:

Долговечное уплотнение из нескольких слоев плетеного волокна плюс уплотнительное кольцо из EPDM (упругое уплотнение). Легкий доступ к механизму затяжки сальника обеспечивает герметичность уплотнения.

Возможно изготовление долговечного плетеного уплотнителя из различных материалов.

### ШТОК:

Стандартное исполнение из нержавеющей стали обеспечивает высокую коррозионную стойкость. Для затворов с выдвижным штоком предусмотрен защитный кожух, предназначенный для защиты штока от пыли, пока клапан в открытом положении.

### ПРИВОДЫ:

Все приводы, поставляемые **ORBINOX**, взаимозаменяемые и предоставляются со стандартным монтажным комплектом для установки на месте.

### БУГЕЛЬ или ОПОРНАЯ СТОЙКА ПРИВОДА:

Изготовлен из стали с эпоксидным покрытием (нержавеющая сталь – по запросу).

Компактная конструкция обеспечивает прочность при самых тяжелых условиях.

### ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ:

Эпоксидное покрытие частей и корпусов продукции **ORBINOX** из чугуна и углеродистой стали обеспечивает высокую электростатическую и коррозионную стойкость и высокое качество обработки поверхности.

Стандартный цвет **ORBINOX** – синий RAL-5015.

### ЗАЩИТА НОЖА:

Автоматические клапаны **ORBINOX** поставляются с защитной крышкой согласно Стандартам безопасности ЕС. Конструкция предотвращает случайное попадание любых объектов, пока нож движется.



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

### ПРОДУВОЧНЫЕ (ПРОМЫВОЧНЫЕ) КАНАЛЫ:

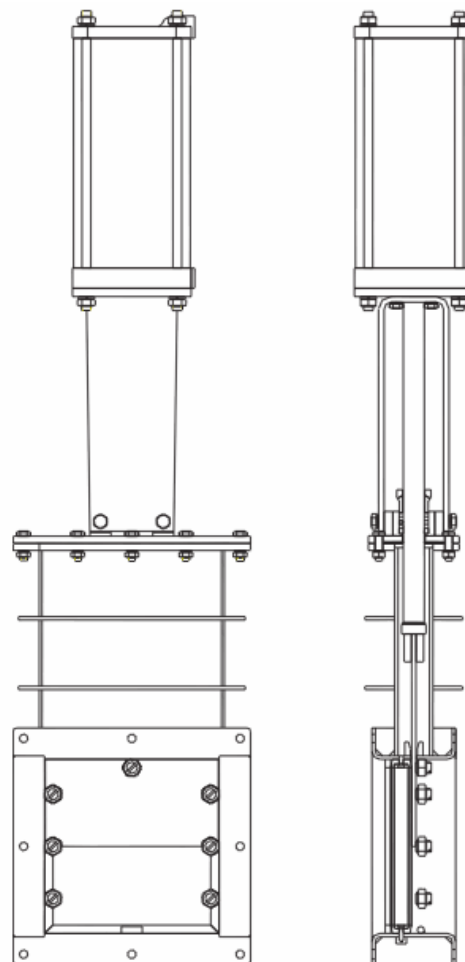
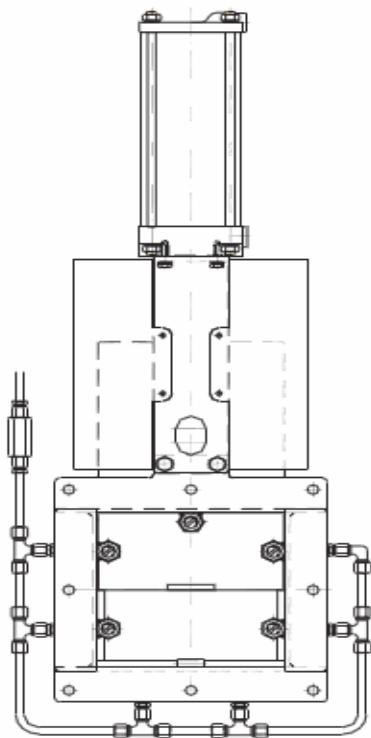
- Позволяет очищать затвор от твердых частиц, которые могут мешать потоку или затруднять закрытие затвора.
- Очистка может осуществляться воздухом, паром, жидкостями и т.д., в зависимости от процесса.

### СПЕЦИАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ:

- **ORBINOX** имеет оборудование для изготовления специальных клапанов. В зависимости от дизайна, диаметра, давления, материала конструкции и т.д.

### ЛИТЫЕ КОРПУСА:

Стандартный материал: GG25 или CF8M. Специальные сплавы: 254SMO, хастеллой и т.д.



Мы рекомендуем проконсультироваться с нашим техническим отделом.

МОДЕЛЬ

**BC**



## ТИПЫ ПРИВОДОВ

### Ручные:

Штурвал (с выдвижным или невыдвижным штоком)  
Цепной  
Рычажный  
Конический редуктор  
Другие (квадратная гайка...)

### Автоматические:

Электрический  
Пневматический двустороннего действия  
Пневматический одностороннего действия  
Гидравлический

Все приводы, поставляемые ORBINOX, взаимозаменяемые.

## ОТКАЗОУСТОЙЧИВАЯ СИСТЕМА

Используется в клапанах с пневмоприводом

### ОДНОСТОРОННЕЕ ДЕЙСТВИЕ / ДЕМПФЕРНАЯ ЕМКОСТЬ

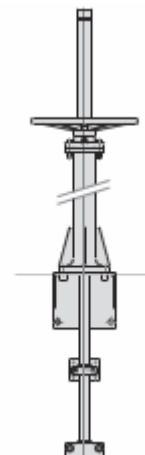
Доступны для всех размеров.

#### Опции:

- отказоустойчивый пневматический
- отказоустойчивый пневматический или электрический

## АКСЕССУАРЫ

- Механические ограничители
- Устройства блокировки
- Ручная блокировка
- Соленоидные клапаны
- Позиционеры
- Концевые выключатели
- Бесконтактные выключатели
- Напольные штативы
- Удлинители штока



Доступны различные удлинители клапана.

Подробную информацию об отказоустойчивой системе и удлинителях клапана вы можете найти в каталоге модели EX.

Пожалуйста, проконсультируйтесь у нашего технического отдела.



Официальный представитель компании **ORBINOX** в Украине  
**ООО "КСК-Автоматизация"**  
Почтовый адрес: 02660, г. Киев, ул. М. Расковой 4-Б  
Тел., факс: +38 (044) 494-33-55, 494-33-66, 495-64-94  
E-mail: [kck@kck.ua](mailto:kck@kck.ua)  
[www.kck.ua](http://www.kck.ua)

**ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ			УПЛОТНЕНИЕ ПО КОРПУСУ		
Материал	Макс. темп. (С)	Применение	Материал	Макс. темп. (С)	pH
Металл/Металл	>250	Высокотемп. среды Низкая плотность	Хлопок (AS)	50	6-8
EPDM (E)	120	Кислоты и неминеральные масла	Плетеное синт. волокно PTFE (ST)	240	2-13
Nitrile (N)	120	Нефтепродукты (устойчивый)	Плетеный PTFE (TH)	260	0-14
Viton (V)	200	Общее хим. использование Высокотемп. среды	Графит (GR) Керамическое волокно (FC)	600 1200	0-14 -
Silicone (S)	250	Пищевые продукты и высокотемп. среды	ПРИМЕЧАНИЕ: все типы включают кольцевое уплотнение (идентичный материал), за исключением типов TH, GR и FC.		
PTFE (T)	250	Коррозионные среды			

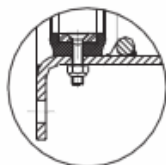
Больше информации и другие материалы по запросу.

**ТИПЫ СЕДЛОВЫХ УПЛОТНЕНИЙ**



**МЕТАЛЛ / МЕТАЛЛ**

- Высокотемпературные среды
  - Среда с высокой плотностью
- При отсутствии необходимости в полной герметичности

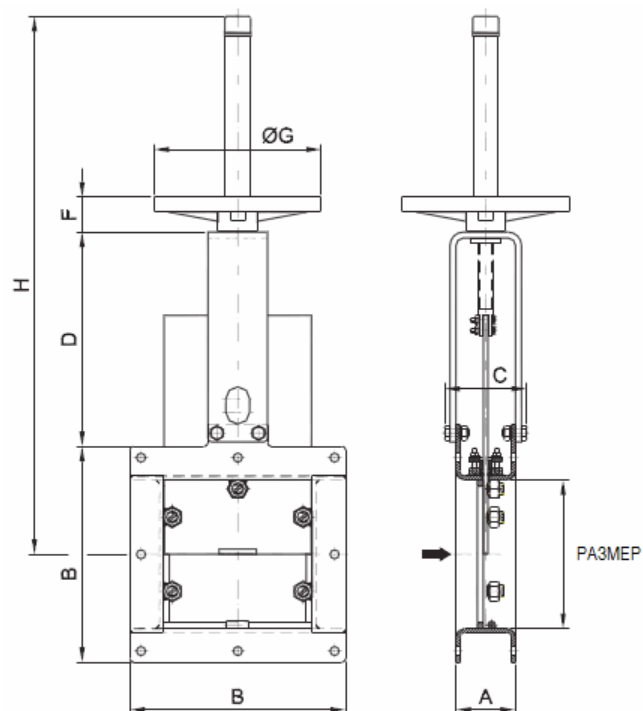


**УПРУГОЕ УПЛОТНЕНИЕ**

- Температурные ограничения в зависимости от выбранного материала уплотнения. Проконсультируйтесь с таблицей выше или техническим отделом.
- Сменные прижимные пластины

**ЗАТВОР СО ШТУРВАЛОМ (выдвижной шток)**

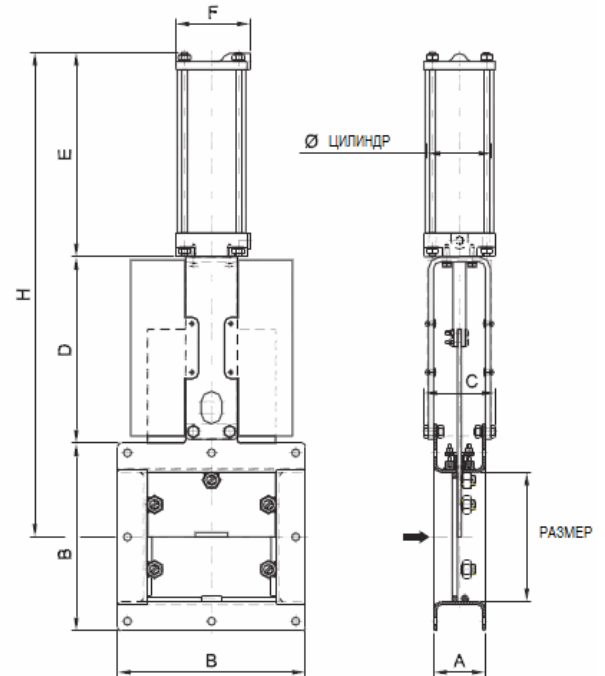
- Стандартный ручной привод.
- Состоит из:
  - штурвал из чугуна с эпоксидным покрытием
  - шток
  - ходовая гайка
  - защита штока
- Доступны от 150 x 150 до 600 x 600
- Опции:
  - стопор
  - удлинители



PAЗMEP	A	B	C	D	ØG	F	H	Вес (кг)
150 x 150	80	240	110	219	225	47	580	23
200 x 200	80	290	115	288	310	67	740	27
250 x 250	80	340	115	338	310	67	915	32
300 x 300	80	390	115	388	310	67	990	38
350 x 350	100	450	137	444	410	68	1165	58
400 x 400	100	500	137	494	410	68	1240	66
450 x 450	100	550	137	544	410	68	1390	75
500 x 500	100	600	137	594	410	68	1575	85
600 x 600	100	700	137	694	410	68	1725	110

**ЗАТВОР С ПНЕВМОПРИВОДОМ**

- Стандартный пневмопривод (двойного действия) состоит из:
  - алюминиевый корпус
  - шток из нержавеющей стали (AISI 304)
  - поршень из стали с покрытием из нитрида
- Доступны от 150 x 150 до 600 x 600
- Давление: минимальное 3,5 кг/см<sup>2</sup> – максимальное 10 кг/см<sup>2</sup>  
Привод разработан с подачей воздуха в 6 кг/см<sup>2</sup>
- Опции:
  - корпус и крышки с твердым анодированным покрытием
  - увеличенный/маломерный цилиндр
  - корпус из нержавеющей стали
  - ручной дублер
  - отказоустойчивая система
  - ограничители хода
- Дополнительно (на заказ):
  - позиционеры
  - соленоидные клапаны
  - регуляторы потока
  - блок воздухоподготовки



РАЗМЕР	A	B	C	D	E	F	H	Вес (кг)	Стандарт. цилиндр	Соед.
150 x 150	80	240	110	219	266	115	605	25	C100/150	1/4" G
200 x 200	80	290	115	288	317	115	750	30	C100/200	1/4" G
250 x 250	80	340	115	338	367	115	875	35	C100/250	1/4" G
300 x 300	80	390	115	388	417	115	1000	42	C100/300	1/4" G
350 x 350	100	450	137	444	485	140	1154	63	C125/355	1/4" G
400 x 400	100	500	137	494	535	140	1279	72	C125/405	1/4" G
450 x 450	100	550	137	544	585	140	1404	80	C125/455	1/4" G
500 x 500	100	600	137	594	650	175	1544	98	C160/510	1/4" G
600 x 600	100	700	137	694	750	175	1794	125	C160/610	1/4" G

Примечание: Для более высокого рабочего давления (литой корпус), свяжитесь с нашим техническим отделом, чтобы правильно подобрать привод.

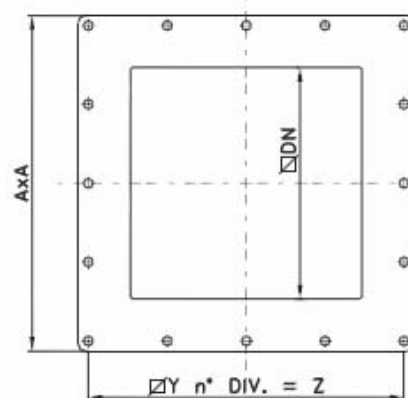
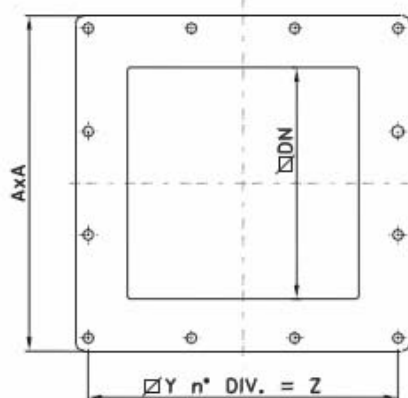
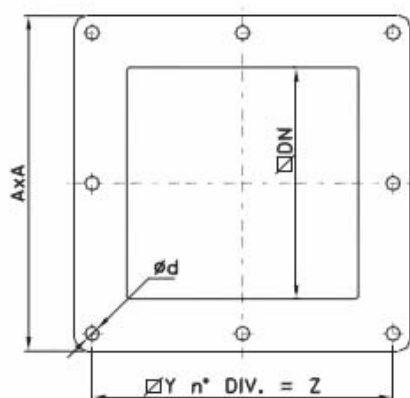
**ФЛАНЦЫ И КРЕПЛЕНИЯ**


DN	A x A	n° divs. to Y = Z	d	⊕
150 x 150	240 x 240	2 div. to 105 = 210	12	8
200 x 200	290 x 290	2 div. to 130 = 260	12	8
250 x 250	340 x 340	2 div. to 155 = 310	12	8
300 x 300	390 x 390	3 div. to 120 = 360	12	12
350 x 350	450 x 450	3 div. to 140 = 420	14	12
400 x 400	500 x 500	4 div. to 117,5 = 470	14	16
450 x 450	550 x 550	4 div. to 130 = 520	14	16
500 x 500	600 x 600	4 div. to 142,5 = 570	14	16
600 x 600	700 x 700	4 div. to 167,5 = 670	14	16

150X150 a 250X250

300X300 a 350X350

400x400 a 600x600



 СКВОЗНЫЕ ОТВЕРСТИЯ